

## Egyes termékek minőségi leírásai

### Általános elvárások:

#### Kérgezett oszlop termékek

**Akác kérgezett, hegyezett oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. A megrendelő igényétől függően az egyik végét négy oldalról hegyezni kell. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, hegyezett, koronázott oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. A megrendelő igényétől függően az egyik végét négy oldalról hegyezni, a másik végét koronázni kell. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, hegyezett, felezett oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. A megrendelő igényétől függően az egyik végét két/négy oldalról hegyezni kell. Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, hegyezett, felezett, koronázott oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen. A megrendelő igényétől függően az egyik végét négy oldalról hegyezni, a másik végét koronázni kell. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, koronázott oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Mindkét végét koronázni kell. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, negyedelt, hegyezett, koronázott oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. A naprepedés és az elszíneződés nem minősül fahibának. Középen nem elvékonyodó, egyenes fűrészvágással négy felé vágva. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Egyik végén hegyezett, másik végén koronázott. Az oszlop közepén két átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan negyedelni kell úgy, hogy a négy darab vastagsága azonos legyen. Kalodázni szükséges.

**Akác felezett, kérgezett, két oldalról koronázott oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Mindkét végét koronázni kell. Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, csiszolt oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött, felületén teljes egészében csiszolt anyag. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Kalodázni szükséges.

**Akác kérgezett, csiszolt, felezett oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Olyan fahibák, melyek a faanyag szakítószilárdságát nem csökkentik, korlátozás nélkül megengedettek. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött, felületén teljes egészében csiszolt anyag. Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadt és fekete göcs max. 3 cm átmérőig megengedett. A hossz méret  $-1/+3$  cm toleranciával. A cölöp ütfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágva. A cölöp teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség mértéke maximum 3 cm/fm. Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen. Kalodázni szükséges.

### **Szifácsmart oszlop termékek**

**Akác szifácsmart csiszolt oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött, felületén szifácsmart és csiszolt oszlopok. Egészséges bél, geszt korlátozás nélkül megengedett. *Lágy bélkorhadás nem megengedett. Kemény, szegtartó bélkorhadás 10 mm Ø-ig megengedett. Egészséges, jól benőtt göcs méretbeli és mennyiségi korlátozás nélkül megengedett. Laza, puha, kieső, korhadt, fekete göcs max. 60 mm Ø-ig, mennyiségileg korlátozás nélkül, de nem csoportosan elhelyezkedve megengedett.* Palástrepedés max 2 mm szélességig, bütü repedés max 4 mm szélességig megengedett. Gyűrűs repedés nem megengedett. *Szifács a felület 2 %-ig megengedett. Kéregbenövés kis felületen elszórtan megengedett.* Durva mechanikai sérülés, rovarrágás, nem megengedett. A hossz méret tolerancia  $-1/+3$  cm. A cölöp ütfelülete a hossz tengelyre merőlegesen vágva. Az átmérő tolerancia  $-/+1$  cm; a teljes mennyiséghez viszonyítva max 3 % nagyságrendben. A cölöp természetes növényéből adódó sík és térgörbeség 3 cm/fm-ig megengedett. Tárolásból eredő

elszíneződés nem számít fahibának. Kieső göcs vagy egyéb lyuk, fahiba dugózással vagy un. csónak alakú kivágásával JAVÍTHATÓ. Kalodázni szükséges.

**Akác szijácsmart csiszolt kétszer lapolt oszlop:** Alapvetően egészséges faanyag. Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött, felületén szijácsmart és csiszolt oszlopok. Egészséges bél, geszt korlátozás nélkül megengedett. *Lágy bélkorhadás nem megengedett. Kemény, szegtartó bélkorhadás 10 mm Ø-ig megengedett. Egészséges, jól benőtt göcs méretbeli és mennyiségi korlátozás nélkül megengedett. Laza, puha, kieső, korhadt, fekete göcs max. 60 mm Ø-ig, mennyiségileg korlátozás nélkül, de nem csoportosan elhelyezkedve megengedett.* Palástrepedés max 2 mm szélességig, бүтү repedés max 4 mm szélességig megengedett. Gyűrűs repedés nem megengedett. *Szijács a felület 2 %-ig megengedett. Kéregbenövés kis felületen elszórtan megengedett.* Durva mechanikai sérülés, rovarragás, nem megengedett. A hossz méret tolerancia -1/+3 cm. A cölöp ütőfelülete a hossz tengelyre merőlegesen vágva. Az átmérő tolerancia - / + 1 cm; a teljes mennyiséghez viszonyítva max 3 % nagyságrendben. *A cölöp természetes növéseéből adódó sík és térgörbesség 3 cm/fm-ig megengedett.* Tárolásból eredő elszíneződés nem számít fahibának. Kieső göcs vagy egyéb lyuk, fahiba dugózással vagy un. csónak alakú kivágásával JAVÍTHATÓ. Vevői igény szerinti vastagságban 2 oldalról párhuzamos vágásokkal teljes hosszában lapolt. Kalodázni szükséges.

### **Tűzifa**

**Akác darabolt tűzifa (kugli):** Méteres vastag tűzifa választékból készítendő. A vágásnak a hossz tengelyre merőlegesnek kell lennie. Vevői igény szerint 25-50 cm-es darabokra vágandó.

**Akác konyhakész hasított tűzifa:** Méteres vastag tűzifa választékból készítendő. A vágásnak a hossz tengelyre merőlegesnek kell lennie. Vevői igény szerint 25-50 cm-es darabokra vágandó. A hasítás hossz tengellyel párhuzamosan történik vevői igény szerint 4-6 felé. Igény szerint a megrendelő csomagológépével csomagolt kiszerelésben is előállítható.

### **Fűrészelt termékek**

**Nyár, Fenyő, ELL szelvényáru kalodához: MSZ 10144-86**

**Akác fűrészelt szőlőkaró:**

Hosszúságnál: - 1cm, + 3cm megengedett, 3 cm-nél nagyobb túlméretű karó nem szállítható.

Keresztmetszetnél: Törekedni kell arra, hogy a karók keresztmetszete a megfelelő kategóriánál ne legyen erősebb. Mivel egyes méretcsoportok csak külön szállíthatók, kérjük a keresztmetszetek szigorú betartását. Minden esetben a legkisebb keresztmetszetet a mérvadó.

*Kivitel:* gömbfából fűrészelt (negyedelt, hatodolt); minden esetben cikkelyezett, fagömbösséget tartalmazó anyag - keresztmetszete általában háromszög, de lehet négyszög, ötszög (javítóvágás után); kérgezett; 4 oldalt hegyezett; hegyezési hosszúság: 15-20 cm; hegyvégződés: tompa 1 x 1 cm - 2 x 2 cm.

*Kidolgozás:* Az oszlopok, karók бүтүje, ütőfelülete hossz tengelyre merőleges legyen. Az ágakat, ágdudorokat palástig le kell fűrészelni. A karó egyenessége érdekében javítóvágásokat lehet (sok esetben kell végezni). A kéreggel együtt a karóról a háncsot is el kell távolítani.

*Göcsök:* Egészséges benőtt és szárnyas göcs is megengedett, ha nem éri el a fűrészelt felület felét, és nem befolyásolja alapvetően a törési szilárdságot. Korhadt göcs 2 cm átmérőig megengedett, ha a

törési szilárdságot nem csökkenti. A tartósságot negatívan és jelentősen befolyásoló bélközeli vörös korhadás nem megengedett.

**Görbeség:** Egy irányú síkgörbeség 2 cm/fm húrmagasságig megengedett. Térgörbeség és kettős síkgörbeség nem megengedett. Az egyenességre kell törekedni, ennek érdekében a karókon úgynevezett javító, korrekciós vágásokat lehet (kell) végezni!

Mennyiségtől függően kalodázni vagy kötegelni szükséges.

**Nevelőkaró (40X40 mm km.-ig):** Alapvetően friss és egészséges faanyagból termelt áru. Négy oldalán egyenes, párhuzamos, egymásra merőleges hosszirányú fűrészvágással kialakított szabályos négyzet keresztmetszetű karó. Egészséges bél, korlátozás nélkül elfogadott. Fagömbösség a darabszám 25%-nál fordulhat elő, az él 25%-ánál nem nagyobb szélességgel. (pl. 40x40 mm esetén 10 mm szélesség). A hossz méret -1/+3 cm toleranciával A karók egyik végükön 4 oldalról tompán hegyezettek. Hegyezés hossza 15-25 cm, végződése ca. 1x1 cm. Az esetleg előforduló körhegyezés egyenértékűként elfogadott. A karó teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség 1 cm / folyóméter. (pl. a 2 m hosszúságú karó görbeségének húrmagassága, max. 2 cm.). Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadat és fekete göcs max. 2 cm átmérőig megengedett. Mennyiségtől függően kalodázni vagy kötegelni szükséges.

**Fűrészelt oszlop (41X41 mm km.-től):** Állapot: Alapvetően friss és egészséges faanyagból termelt áru. Amennyiben a méreti követelmények megfelelőek, korábbi termelésű raktározott áru is korlátozás nélkül elfogadott. A raktározás miatt keletkező elszíneződés és naprepedés nem minősül fahibának. **Mezőgazdasági minőség:** minden olyan fahiba, mely a szilárdságot nem befolyásolja elfogadott. **Kérgezés:** Az esetleg előforduló fagömbösséget kézzel fehérre kérgezzük. **Kidolgozás:** Négy oldalán egyenes, párhuzamos, egymásra merőleges hosszirányú fűrészvágással kialakított szabályos négyzet keresztmetszetű karó. Egészséges bél, korlátozás nélkül elfogadott. Tompaélúság a darabszám 25%-nál fordulhat elő, az él 25%-ánál nem nagyobb szélességgel. (pl. 40x40 mm esetén 10 mm szélesség) Mérettűrés a keresztmetszetenél fűrészfriss állapotban +2/+3 mm; légszáraz állapotban 0/+1 mm; hosszúságnál: +/- 10 mm 150 cm-ig, hosszabbaknál +/-20 mm. A karóknak a felhasználás időpontjában kell a megrendelt méretnek megfelelni. **Hegyezés:** A karók egyik végükön 4 oldalról tompán hegyezettek. Hegyezés hossza 15-25 cm, végződése ca. 1x1 cm. 150 cm-nél rövidebb nevelőkarónál a hegyezés hossza 12-15 cm, végződése ca. 0,5x 0,5 cm. Az esetleg előforduló körhegyezés egyenértékűként elfogadott. **Görbeség:** A karó teljes hosszán mérve az elfogadott síkgörbeség 1 cm / folyóméter. (pl. a 2 m hosszúságú karó görbeségének húrmagassága, max. 2 cm.) **Hosszúság:** A megrendelés szerint -1/+3 cm toleranciával. A karók ütőfelületét a hossz tengelyre merőlegesen vágjuk. **Göcsök:** Egészséges göcs, korlátozás nélkül, korhadat és fekete göcs max. 2 cm átmérőig megengedett. Mennyiségtől függően kalodázni vagy kötegelni szükséges.

**Szélezett fűrészáru:** MSZ 17301/2-1988 szerint

**Szélezetlen fűrészáru:** MSZ 17301/2-1988 szerint

### **Egyéb munkaműveletek**

**Hosszirányú felezés:** Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen.

**Hosszirányú felezés két oldali lapolással:** Az oszlop közepén átmenő vágással a hossz tengelyével párhuzamosan felezni kell úgy, hogy a két féldarab vastagsága azonos legyen. Megrendelői igény szerinti vastagságban 2 oldalról párhuzamos vágásokkal teljes hosszában lapolt.

**Kérgezés:** Gyakorlatilag fehérre kérgezett, palástra göcsözött minőséget kell elérni, átmérőtől függően kérgezógéppel vagy kézi erővel. Jellemzően ömlesztett anyag, kalodázni nem kell.

**Óradíjas munkák:** Minden olyan munkarész, ami fafeldolgozással összefüggésbe hozható, de nem sorolható be a fenti tevékenységek egyikébe sem. Megrendelő eseti megbízása alapján. Nem tartozik ide:

- a fafeldolgozás során képződött hulladékok, melléktermékek takarítása,
- az általános rend fenntartása
- Kérgezés, szíjácsmarás esetén az anyagválogatás
- Vállalkozó által a Megrendelőtől bérelt gépek karbantartása, javítása

**Targoncás óradíjas munka:** Minden olyan munkarész, ami nem sorolható be a fenti tevékenységek egyikébe sem pl. megrendelő által vásárolt egyéb termékek (kerítésdrót, munkaruha, stb) mozgatása. Nem tartozik ide:

- Megtermelt fagyártmánytermékek kamionra rakása
- Telephelyen lévő általános rend fenntartása

**Gépi anyagmozgatás:** A telephelyen történő alapanyag mozgatása a rakatok, máglyák és a felkészítési helyek között. Az alapanyag mozgatása csak a fagyártmányüzem-vezető engedélyével, az általa kijelölt alapanyagból lehetséges. A fel nem használt alapanyagot a fagyártmányüzem-vezetővel egyeztetve vagy az eredeti rakatba, máglyába, vagy a selejt alapanyagot tartalmazó rakatba, máglyába kell visszarakni, a munkavégzés során folyamatosan.

**Ömlesztett anyag mozgatása:** A fagyártmánytermelés során képződött melléktermékek (fűrészpor, gépi-és kézi kéreg, szíjácsmarási melléktermék) és a földön készletezett hasított, darabolt tűzifa anyagmozgatása. Nem tartozik ide az általános telephelyi rend fenntartásához szükséges anyagmozgatás

**Alapanyag átdolgozása hossztolással:** A selejtes alapanyag hossztolását, darabolását, számbavételezhető készletezését jelenti, a fagyártmányüzem-vezető által adott választékok és méretek szerint. A munkavégzés során be kell tartani az EBSZ fakitermelésre vonatkozó szabályait.

**Vastag tűzifa rakodása gépkocsira:** A Megrendelő eseti megbízása alapján, a telephelyen 1 méteres hosszban képződős tűzifa felterhelése. A munkavégzés során be kell tartani az EBSZ fakitermelésre vonatkozó szabályait.