

A ffeldolgozási termékek csomagolásánál alkalmazandó általános csomagolási elvárások

1. Termékkör - Jelen dokumentum az alábbi termékkörök csomagolásához ad támpontot
 - a. Szíjácsmart-csiszolt oszlopok.
 - b. Cölöpfák - kérgezett vagy kéregben lévő oszlopok (hegyezett, koronázott, felezett kivitelben).
 - c. Rúdmart oszlopok.
 - d. Szőlőkarók.

2. Általános elvárások

A kialakítandó csomagolásnak elegendő tartósságúnak kell lennie ahhoz, hogy a termék termelését, kalodaképzését, a telephelyen történő mozgatását, a kamionra történő felrakódását, a hosszú távú szállítást és a vevőnél történő *biztonságos* leterhelést is lehetővé tegye.

A termékeket targoncával mozgatható, megfelelő méretű (110-130 cm széles, 110 – 120 cm magas, 10 cm talpmagasságú) kalodákba kell csomagolni.

Kalodák kialakítása

A Társaságnál alkalmazott kalodák kialakítása alapján az alábbi típusok különíthetők el.

- a. Normál kaloda



b. Ikerléces kaloda



Ezt a kalodatípust a szíjacsmart-csiszolt, ill. nagyobb méretű oszlopok kalodáinál célszerű alkalmazni, mely során a függőleges elemeket a kalodában lévő oszlopokra merőlegesen az élére állított két-két lécs alkotja, közöttük 1-3 db távtartó elem kerül.

Az alap kalodatípusok (normál és ikerléces) 2 db „U” alakú elemet (3 vagy 5 lécből összeállítva) tartalmaznak. Amennyiben hosszabb késztermék kerül a kalodába, úgy 3 vagy 4 „U” alakú elemet tartalmazó kalodatípust alkalmazunk. Ezek megnevezése az egyszerűbb könyvelés miatt külön cikkszámmal alkalmazandó (Normál kaloda I., Normál kaloda II. ...stb).

Az egyes kalodatípusok lehetséges formái, ezek méreti meghatározásai, a kaloda elemek méreteinek kigyűjtése a „Csomagolóeszköz-katalógus” dokumentumban találhatóak.

A kalodák alapanyaga lágy, fenyő vagy keménylombos fafajból készülhet, de lehetőség szerint a keménylombos (tölgy, vöröstölgy, késeimegygy, akác) fafajúakat célszerű használni. Minden fafaj esetén a törési szilárdságot jelentősen csökkentő fahibával terhelt lécs használatát mellőzni kell.

3. Termék elhelyezése a kalodában, kötözés

A különböző átmérőcsoportú cölöpöket külön kalodába kell csomagolni. Amennyiben a vevő nem rendeli máshogy, cölöpfák, szíjacsmart csiszolt oszlopok esetén a palettánkénti darabszám kialakítása az alábbiak szerint történik:

átmérő	db/kaloda
6-8	150
8-10	100
10-12	70
12-14	50
14 felett	25, illetve egyedileg

Cölöpfa esetében a kalodába helyezett cölöpök hegyezett végeinek azonos irányba kell állniuk a darabszám feléig, majd a magasság felétől az ellenkező irányba. A kaloda ajánlott hossza cca. 110-130 cm, ill. az áru hosszához igazítva lehetséges rövidebb kialakítással is.

Szójácsmart-csiszolt és nem hegyezett oszlopok (vastagabb) esetében az oszlopok vastag és vékony végei a kalodán belüli megfelelő elrendezés érdekében váltakozva kerülnek elhelyezésre.

A rakat stabilitása érdekében 2,5 m (esetleg 3m) feletti hosszánál a kalodát méterenként +1 kalodalábbal („U” alakú elemcsoport) kell kialakítani.

A termék hosszúságától függően a következő minimális kalodalábat kell alkalmazni:

Hossz	„U” alakú elemszám (db)	Kaloda elnevezés
2,50 m-ig	2	Normál kaloda I. Ikerléces kaloda I.
2,51-3,50	3	Normál kaloda II. Ikerléces kaloda II.
3,51-5,00	4	Normál kaloda III. Ikerléces kaloda III.

5,00 m feletti hosszaknál mérlegelendő a kaloda kialakítása és az ehhez tartozó kalodatípusok a felhasznált elemek függvényéből alkalmazhatóak

Amennyiben a csomagolás teljes alap kalodák (Normál kaloda I, Ikerléces kaloda I) egész számú többszörösével kerül megoldásra, akkor annak egész számú többszörösét kell bevételezni, számlázni.

Cölöpfa, szőlőkarók és kisebb méretű termékeknél a kalodát három helyen (alul, középen ahol a cölöpök iránya vált, és felül) horganyzott huzallal vagy műanyagpánttal kell összekötni és megfeszíteni. Az alsó összekötés a függőleges léceket és a kaloda talpfa részét fogja össze a talpfa mentén. A felső sor átkötésénél a huzalt /pántot szeggel vagy a függőleges elem bevágásával lehet az elmozdulás ellen lehet rögzíteni. (1.kép)



(1.kép)

A szijácsmart-csiszolt oszlopokat, és a nagyobb méretű kérgezett oszlopokat tartalmazó kalodákat soronként horganyzott huzallal vagy műanyag pánttal kell összekötni. Az alsó összekötés a függőleges léceket és a kaloda talpfa részét fogja össze a talpfa mentén. A kalodák függőleges elemei mellett az egész köteget egy–egy utánfeszíthető, rugalmas műanyagpánttal kell átkötni. 3 méter feletti termékhozznál méterenként +1 helyen kell átkötni függőlegesen a kalodát. (2.kép)



(2.kép)

Szijácsmart-csiszolt vagy nagyobb méretű kérgezett oszlopoknál a kaloda berakása (feltöltése) során figyelni kell, hogy a kaloda szélére eső oszlopok egymás alatt helyezkedjenek el (3.kép), ellenkező esetben a kaloda terhelése közben a nem egymás felett lévő oszlopok szétfeszítik a kalodát. (4.kép)



(3.kép)



(4.kép)

4. Egyebek

A termék kamionra történő rakodásakor az egymásra helyezendő kalodák közé szükség szerint távtartó fadarabok helyezhetők el a teherelosztás ideális kialakítása érdekében. Speciális termékek esetén a termékekhez kell kialakítani a csomagolás módját.